

2009年10月隆重推出

随着中国塑料加工工业协会塑料管道专业委员会的发表在聚氯乙烯中铅的宣言，加速了我国环保稳定剂的发展速度，也在中国环保塑料的发展史上书写了重要一笔。谁能在环保热稳定剂发展的后时代抢占先机，独占鳌头，我们拭目以待。

铅盐类稳定剂是人们很早开发出来的最有效的品种，其加工使用性能是最优秀的，使用成本也是相对合理的，所以至今为止，基本上所有的PVC塑料制品的标准以及加工设备，加工工艺都是根据铅盐类产品的特性来制订和制造的。但全球环保法规的出台和铅金属的短缺，而替代产品受品种性能、使用成本的制约发展缓慢，因此本文就热稳定剂现在的处境发展的方向进行分析，为生产企业如何选择无铅化热稳定剂提供一些思路。

2009上半年回顾

1 政策法规

我国塑料助剂需求快速增长
全球塑料添加剂市场增长速度
未来五年有望保持稳定
中国由塑料大国向强国转变的必由之路
材料生产商Arkema公司挺进亚洲

2 发展趋势

中国PVC工业概况
中国PVC工业分布
中国PVC稳定剂消耗量
中国PVC稳定剂生产厂分布
中国PVC稳定剂市场趋势KGF市场前景展望

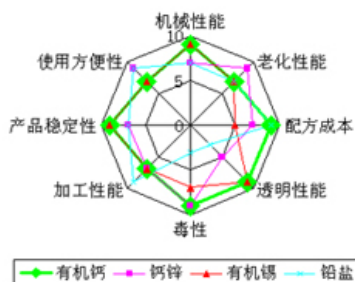
3 专家论述

PVC异型材用稳定剂浅析
PVC异型材用热稳定剂体系
稳定剂的剂型
有机锡热稳定剂的危害
PVC管/型材行业发展历程

4 技术分析

5 实际应用

KGF市场竞争分析

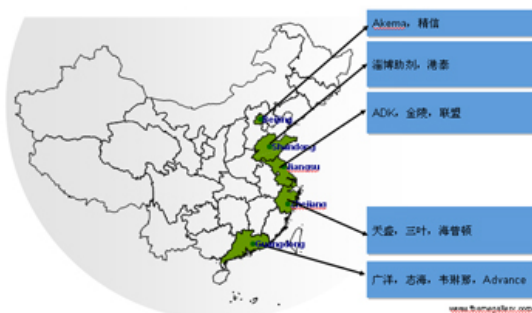


中国PVC稳定剂消耗量



中国PVC稳定剂生产厂分布

全国有上百家PVC稳定剂生产厂，大部分分布于浙江、山东、河北、江苏和广东省。前15位的稳定剂制造商占了超过50%的市场份额，他们80%都是复合铅稳定剂制造者，下图列出了一些主要供应商。



中国PVC稳定剂市场趋势

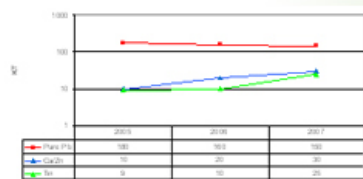
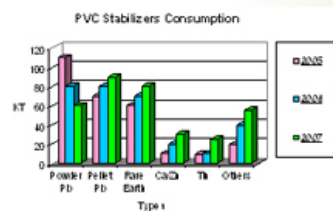
国际市场

国家已于2006年2月28日出台了《电子信息产品污染控制管理办法》，对铅、镉等有毒物质做出了类似RoHS指令的设定，这个信息产业部等七部委联合出台的文件，于2007年3月1日起实行。国家在《塑料制品加工企业职业安全卫生设计规定》(GB-1532-92)中有关车间空气有害物质最高允许浓度规定，铅烟0.03mg/m³，铅尘0.05mg/m³。

GB/T 17219—1998生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准，其中有关重金属的限量做了重大修改：其中铅的渗出量低200倍为<0.005mg/L；2004年建设部公告中明确指出在全国范围内使用的供水管UPVC管必须是铅盐稳定剂的，而2006年8月1日开始执行的GB/T10002.1新标准，注明饮用水用PVC管必须为“非铅盐稳定剂生产”。

国内市场

2001年公安部颁发了公告，要求从2002年开始，在上海、北京等城市的大型公共活动场所，禁止使用PVC等非环保性电线电缆产品；2008年北京奥运会将全部采用环保性材料，非环保性电缆不可能获得任何机会。上海市政府也承诺：2010年上海世博会也将使用环保型电缆产品。广东外销客户针对PVC塑料制品的铅与镉含量提出了严格要求，测试标准



Tel: 0571-88228188 0571-88228178
Fax: 0571-88228166 0571-88161150
E-mail: hzsales@netsun.com

赞助商广告

杭州三叶助剂有限公司
“环保、高效、方便”



我国PVC热稳定剂必须走环保化路线